



cleaning  
systems  
for liquids

MKR Metzger GmbH  
Recyclingsysteme  
Rappenfeldstraße 4  
D-86653 Monheim  
Tel +49 (0) 9091 50 00 0  
Fax +49 (0) 9091 50 00 30

www.mkr-metzger.de  
info@mkr-metzger.de

## ► SF 250

### Hochleistungs- Saug und Filterwagen für die Reinigung von Kühlschmierstoffen und Schneidölen

SF 250	Einheit	Wert
Fassungsvermögen	ca. l	250
Maße		
Länge	mm	1750
Breite	mm	725
Höhe	mm	1250
Leergewicht	kg	310
Saughöhe (stat.)	mm WS	2000
Saugleistung	l/min	125
Temperatur	°C	< 30
pH-Wert	pH	5 - 9,5
Stromanschluss	V/A	230/16
1 Phase, N und PE	Hz	50
Anschlusswert	kW/A	2,5/16

#### Anlagenbestandteile:

##### Gehäuse

Schweißkonstruktion aus 4mm Stahlblech  
Außen- und Innenlackierung pulverbeschichtet  
(NCS-S 2010-R70B)

##### Entleerungspumpe

230 Volt 50 Hz,  
Leistung 60 l/min bei 1 bar

##### Schläuche

Ansaugschlauch, Länge 4m, Ø 50 mm  
Rückführschlauch gereinigtes Medium,  
Länge 4 m, Ø 20 mm, Typ Armorvin - HNA

##### Saugzubehör

Saugrohr Ø 50 mm, 800 mm lang  
Flachdüse 100 mm breit, für Saugrohr Ø 50 mm  
Reduzierstück von Ø 50 auf Ø 36 mm  
Verlängerungsrohr Ø 36 mm, 500 mm lang  
Fugendüse  
Bodendüse 400 mm breit mit einstellbaren Rollen

##### Option

##### - HD-Pumpe

Hochdruckpumpe zur Reinigung der Emulsionsbehälter  
230 V – 1,3 kW, 9 m HD-Schlauch, stufenlos regulierbare  
Lanzendüse 0-100 bar

##### - Reinigungsschlauch speziell nur für SF 250 HD

(Artikelnr. 928157)

Länge 4 m

(Für schwer zugängliche Stellen, die man mit der starren Lanze nicht erreichen kann, z.B. unter dem Späneförderer.)

Technische Änderungen vorbehalten,

Stand 03/2015 k/Datenblätter/Neue Datenblätter deutsch/SF 250

#### Dokumentation

- Bedienungsanleitung
- Ersatzteilliste
- Schaltplan

